

# SCHEDA TECNICA - TECHNICAL SHEET

**VM**

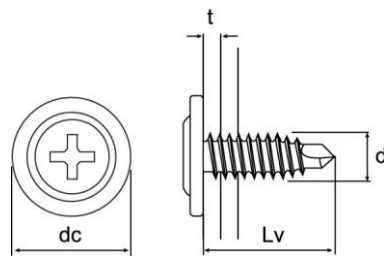
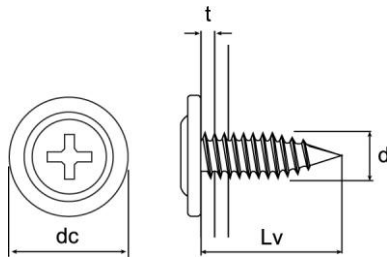
Vite per profili metallici  
Screw for metal profiles

Rev: 05  
Pag. 1/2

## DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

**Vite autofilettante**  
*Selftapping screw*

**Vite autopercorante**  
*Selfdrilling screw*



t = spessore supporto lamiera  
sheet support thickness  
d = diametro vite  
screw diameter  
dc = diametro collare  
collar diameter  
Lv = lunghezza vite  
screw length

Vite autofilettante / Selftapping screw			
tipo / type dxLv	dc [mm]	Cucitura / Metal sheet jointing t [mm]	Cod.
Ø4,2x13	11	max 0,6 + 0,6	19415b42013
Ø4,2x16			19415b42016
Ø4,2x19			19415b42019
Ø4,2x25			19415b42025

Vite autopercorante / Selfdrilling screw			
tipo / type dxLv	dc [mm]	Cucitura / Metal sheet jointing t [mm]	Cod.
Ø4,2x9,5	11	max 1,5 + 1,5	29660b42009
Ø4,2x13			29660b42013
Ø4,2x16			29660b42016
Ø4,2x19			29660b42019
Ø4,2x22			29660b42022
Ø4,2x25			29660b42025
Ø4,2x32			29660b42032
Ø4,8x13		max 2,0 + 2,0	29660b48013
Ø4,8x16			29660b48016
Ø4,8x19			29660b48019
Ø4,8x22			29660b48022
Ø4,8x25			29660b48025
Ø4,8x32			29660b48032
Ø4,8x35			29660b48035
Ø4,8x38	29660b48038		
Ø4,8x40	29660b48040		
Ø4,8x45	29660b48045		
Ø4,8x50	29660b48050		
Ø4,8x60	29660b48060		
Ø4,8x70/60	29660b48070		
Ø4,8x80/60	29660b48080		

# SCHEDA TECNICA - TECHNICAL SHEET

VM

Vite per profili metallici  
Screw for metal profiles

Rev: 05  
Pag. 2/2

## SUPPORTI - BASE MATERIALS

● idoneo / suitable applications    ● parzialmente indicato / partially suitable applications

- pannelli - lastre / panels and sheets
- profili metallici / metal profiles

## CARATTERISTICHE VITE - SCREW FEATURES

Tipo Type	Materiale Material	Rivestimento Coating
Vite – impronta Philips n°2 Screw – Philips n°2 recess	acciaio cementato cemented steel	zincatura bianca $\geq 5\mu\text{m}$ ISO 4042 white zinc plated $\geq 5\mu\text{m}$ ISO 4042

## CARICHI DI ROTTURA VITE - SCREW BREAKING LOAD

Tipo / Size	TRAZIONE / TENSILE [kN]	TAGLIO PURO / PURE SHEAR [kN]	TORSIONE / TORSION [Nm]
Ø 4,2	5,2	2,6	3,5
Ø 4,8	6,5	3,2	4,5

1kN = 100 kgf

## CARICHI AMMISSIBILI A TRAZIONE (consigliati) - RECOMMENDED TENSILE LOADS <sup>(1)</sup>

Vite autofilettante / Selftapping screw			Ø4,2	Ø4,8
Lamiera DC 01 Sheet metal DC 01	Spessore / Thickness: t mm	0,5	[kN]	0,3
		0,6	[kN]	0,4
		0,8	[kN]	0,6
Coppia max applicabile <sup>(2)</sup> / Max torque <sup>(2)</sup>	T <sub>max</sub>	[Nm]	2,5	3

Vite autopercorante / Selfdrilling screw			Ø4,2	Ø4,8
Lamiera DC 01 Sheet metal DC 01	Spessore / Thickness: t mm	1,0	[kN]	0,55
		1,2	[kN]	0,8
		1,5	[kN]	0,9
		2,0	[kN]	1,2
Coppia max applicabile <sup>(2)</sup> / Max torque <sup>(2)</sup>	T <sub>max</sub>	Nm	2,5	3

1kN = 100 kgf

<sup>(1)</sup> I carichi ammissibili derivano dai carichi di rottura caratteristici e sono comprensivi del coefficiente di sicurezza totale  $\gamma=2$ . Per la descrizione dei materiali di base consultare la "GUIDA AL FISSAGGIO".

The recommended loads derive from the characteristic ultimate loads and are inclusive of the total safety factor  $\gamma=2$ . For description of the base materials consult the "FRIULSIDER FIXING GUIDE".

<sup>(2)</sup> La coppia di serraggio deve essere regolata in funzione del tipo di installazione e del supporto  
Torque has to be regulated according to the type of installation and base material.

In assenza di marcatura CE, i carichi consigliati derivano da prove eseguite presso il laboratorio Friulsider nel rispetto delle norme di riferimento. I valori di carico riportati hanno valore solo se l'installazione è stata eseguita correttamente. Il progettista è responsabile del dimensionamento e del numero degli ancoraggi.  
In the absence of CE markings, the recommended loads derive from tests carried out in the Friulsider laboratory in accordance with the appropriate standards.  
The load values are only valid if the installation has been carried out correctly. The design engineer is responsible for the designing and calculation of the fixing.